

第 18 号様式（第 41 条関係）（日本産業規格 A4）

| | | | | | |
|---|--|------------------|--|---|------------------------------------|
| 1. 日本国 Japan | 2. 装備品等基準適合証 AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE | | | | 3. 証明書番号 Certification Ref. No. |
| 4. 認定事業場名称 Organization approved by the airworthiness authority of the country specified in block 1 to issue this form | | | | 5. 伝票番号、作業指示番号 Work Order/Contract/Invoice | |
| 6. 品目番号 Item | 7. 名称 Description | 8. 部品番号 Part No. | 9. 数量 Qty. | 10. 製造番号 Serial/Batch No. | 11. 状況／作業内容 Status/Work |
| | | | | | |
| 12. 備考 Remarks | | | | | |
| <p>使用限界の定められている装備品等は、総使用時間／総使用サイクル／新規製造後の経過期間及び整備・改造の記録を添付すること。 Life-limited parts must be accompanied by maintenance history including total time/total cycle/time since new.</p> | | | | | |
| 13. 上記の装備品等が、欄 12 に記載される事項を除き、航空法（昭和 27 年法律 231 号）に規定する基準及び手続きに基づき、製造／検査されていることを確認する。（裏面参照） Certifies that item(s) identified above except as otherwise specified in block 12 was(were) manufactured/inspected in accordance with the applicable design data and procedure prescribed in Civil Aeronautics Law of Japan and Regulations. (See over) | | | 18. 上記の装備品等が、欄 12 に記載される事項を除き、航空法（昭和 27 年法律 231 号）に規定する基準及び手続きに基づき、修理／改造されていることを確認する。（裏面参照） Certifies that the work specified above except as otherwise specified in block 12 was carried out in accordance with the applicable design data and procedure prescribed in Civil Aeronautics Law of Japan and Regulations. (See over) | | |
| 14. 署名又は押印 Signature | 15. 認定事業場番号 Approval Reference Number | | 19. 署名又は押印 Signature | 20. 認定事業場番号 Approval Reference Number | |
| 16. 記名 Name | 17. 確認の年月日 Date(d/m/y) | | 21.記名 Name | 22. 確認の年月日 Date(d/m/y) | |