

様式第3号(第5条、第10条—第12条関係)甲
(鋼製ボイラー)

ボ イ ラ ー 明 細 書

種 類					
最 高 使 用 圧 力		MPa			
最 大 蒸 発 量		ton/hr			
ボ	伝 熱 面 積	m ²			
	火 格 子 面 積	m ²			
イ	胴	材 料		最 大 内 径	
				mm	
		長 さ		板 の 厚 さ	
		mm		mm	
ラ	鏡 板 又 は 管 板	材 料	形 状	すみの丸みの内半径	板 の 厚 さ
				mm	mm
の	炉 筒 又 は 火 室	材 料	形 状	最 大 内 径	板 の 厚 さ
				mm	mm
構 造	ス テ ー	種 類	材 料	径 (ガセットステーにあ つては、板の厚さ)	胴、鏡板等との取付方法
				mm	
				mm	
				mm	

胴の長手継手の種類及び効率				
マンホール、掃除穴又は検査穴	種 類	大 き さ		数
	マ ン ホ ー ル	mm× mm		
	掃 除 穴	mm		
	検 査 穴	mm		
水 管 又 は 煙 管	種 類	材 料	外 径	厚 さ
			mm	mm
管 寄 せ	材 料	形 式	内径(内法)又は外径	穴がある側の厚さ
			mm	mm
過 熱 器	形 式	材 料	過熱管の外径	過熱管の厚さ
			mm	mm
節 炭 器	形 式	材 料	節炭器用管の外径(鑄鉄製のものにあつては、内径)	節炭器用管の厚さ
			mm	mm
安全弁、逃がし弁又は逃がし管	種 類	形 式	呼び径(逃がし管にあつては、その内径)	個 数
			mm	
			mm	
水 面 測 定 装 置	種 類	個 数		ガ ラ ス 管 の 内 径
				mm

				mm
	自動制御装置があるときはその概要			
製造者名及び製造年月	年 月			
工作責任者氏名				
※構造検査又は使用検査の別 (いずれかを○で囲む)	構造検査 ・ 使用検査			
※水圧試験圧力	MPa			
※検査場所及び検査年月日	年 月 日			
※刻印番号				
※検査者の所属及び氏名				
※摘要				

備考

- 1 「胴の長手継手の種類及び効率」の欄は、管穴があるときは、管穴部の効率を併記すること。
- 2 「安全弁、逃がし弁又は逃がし管」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入するものとし、安全弁にあつてはその構造を示す図面を添付すること。
- 3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 4 ボイラーの構造を示す図面を添付すること。