

様式第3号(第5条、第10条―第12条関係) 甲
(鋼製ボイラー)

ボ イ ラ ー 明 細 書

種 類							
最 高 使 用 圧 力		MPa					
最 大 蒸 発 量		ton／hr					
ボ イ ラ ー の 構 造	伝 熱 面 積	m ²					
	火 格 子 面 積	m ²					
	胴	材 料		最 大 内 径			
				mm			
		長 さ		板 の 厚 さ			
		mm		mm			
	鏡 板 又 は 管 板	材 料	形 状	すみの丸みの内半径	板 の 厚 さ		
				mm	mm		
	炉 筒 又 は 火 室	材 料	形 状	最 大 内 径	板 の 厚 さ		
				mm	mm		
	ス テ ー	種 類	材 料	径 (ガセットステーにあ つては、板の厚さ)	胴、鏡板等との取付方法		
				mm			
				mm			
				mm			

胴の長手継手の種類及び効率					
マンホール、掃除穴又は検査穴	種 類		大 き さ		数
	マ ン ホ ー ル		mm× mm		
	掃 除 穴		mm		
	検 査 穴		mm		
水 管 又 は 煙 管	種 類	材 料	外 径		厚 さ
			mm		mm
管 寄 せ	材 料	形 式	内径（内法）又は外径		穴 が あ る 側 の 厚 さ
			mm		mm
過 熱 器	形 式	材 料	過 熱 管 の 外 径		過 熱 管 の 厚 さ
			mm		mm
節 炭 器	形 式	材 料	節炭器用管の外径（鑄鉄製のものにあつては、内径）		節 炭 器 用 管 の 厚 さ
			mm		mm
安全弁、逃がし弁又は逃がし管	種 類	形 式	呼び径（逃がし管にあつては、その内径）		個 数
			mm		
			mm		
水 面 測 定 装 置	種 類		個 数		ガ ラ ス 管 の 内 径
					mm

				mm
	自動制御装置があるときはその概要			
製造者名及び製造年月		年 月		
工 作 責 任 者 氏 名				
※構造検査又は使用検査の別 (いずれかを○で囲む)		構造検査 ・ 使用検査		
※ 水 圧 試 験 圧 力		MPa		
※ 検査場所及び検査年月日		年 月 日		
※ 刻 印 番 号				
※ 検査者の所属及び氏名				
※ 摘 要				

備考

- 1 「胴の長手継手の種類及び効率」の欄は、管穴があるときは、管穴部の効率を併記すること。
- 2 「安全弁、逃がし弁又は逃がし管」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入するものとし、安全弁にあつてはその構造を示す図面を添付すること。
- 3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 4 ボイラーの構造を示す図面を添付すること。