

様式第2号(1)(第1条関係)

ゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の急停止装置(電氣的制動方式)明細書

個別検定申請者の氏名及び住所			
製造者の氏名及び住所			
型式の名称			
制動トルク	Nm		
フライホイール効果(GD ²)(電動機軸換算値)	Nm ²		
電動機の定格出力	KW		
電動機と減速機との接続方法			
製造年月	年 月		
ロール機の名称及び用途	ロールの寸法		
前部ロールの回転数及び表面速度	rps m/s	後部ロールの回転数及び表面速度	rps m/s
減速機の型式及び減速比			
操作部の種類、位置、構造及び個数			
主要な電気機器の仕様			
※個別検定実施の場所			
※作動試験停止距離		※個別検定年月日	
※個別検定者の所属及び氏名			

備考

- 1 「ロールの寸法」の欄は、(前部ロールの直径)×(後部ロールの直径)×(ロールの長さ)のように記入すること。
- 2 「主要な電気機器の仕様」の欄は、操作盤、電磁開閉器、制御用電磁継電器、操作用スイッチ等の仕様を記入し、性能に関する説明書又はカタログを添付すること。
- 3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 4 制動トルク計算書及びGD²計算書を添付すること。