別記様式第2号(第1条、第7条関係)(平16公安規1・全改、平29公安規9・令元公安規3・一部改正)

(その	(その1) 諸元表 (ぱちんこ遊技機)				
型元	型式名				
製造	造業者又は輸入業者名				
使	温	度	$^{\circ}$ C		
用用		度			
/ 13	電池	⊢ −	種別		
条		H-	定格電圧 V		
件			定格周波数 Hz		
' '			の設置条件		
\64 to)他(の使用条件		
	支球		質 量 g		
遊	- 構	造	材質		
世	_		<u>盤</u> の大きさ		
技			金の人をで の材質		
盤	遊	遊			
1	技	技			
	球	<			
	の	ž			
	落		材質		
	下		硬 度 Hv		
	の	風	個 数		
	方	車	配 置		
	向		形状及び構造		
	に		傾き		
	変		材質		
	化		軸の硬度 Hv		
	を	保			
	与	图			
	え	装置			
	るた	置			
	ため	そ			
	8	ての			
	装	他			
	置	0			
		装			
		置			
	L				

(その	(その2)				
ガラ	遊	支板。	の距離 mm		
根	透衫	見性			
等	材	質			
受	 ナ皿		構造		
			材質		
遊技	支盤()枠	大 高さ mm		
			き 幅 mm		
			さ 奥行 mm		
			構造		
			材質		
遊打示事	遊技球数表 示装置		構 造		
			動作原理		
発	種_	類			
射機造					
動作原理					
装	電	種	類		
置	· ——		速度		
	機 製剤		者名		
)発射遊技球数 		
	求払出				
(}	<u> 主1)</u>		動作原理		
設知	包の数	女 ———			
獲科	遊技球の獲得技能の性能		設定ごとの10時間出玉 3 (注 2)		
or 1/2			定ごとの 4 時間出玉 3 (注 3)		
			定ごとの1時間出玉 3 (注 4)		
			を定ごとの役物比率 (注5)		
			定ごとの連続役物比 (注6)		

- (注1) 「賞球払出装置」とは、入賞により獲得する遊技球を受け皿に払い出すための装置をいう。
- (注2) 「10時間出玉率」とは、10時間に発射させた遊技球の総数のうち 獲得する遊技球の総数の割合をいう。
- (注3) 「4時間出玉率」とは、4時間に発射させた遊技球の総数のうち 獲得する遊技球の総数の割合をいう。
- (注4) 「1時間出玉率」とは、1時間に発射させた遊技球の総数のうち 獲得する遊技球の総数の割合をいう。
- (注5) 「役物比率」とは、10時間に発射させた遊技球により獲得する遊 技球の数のうち役物の作動によるものの割合をいう。
- (注 6) 「連続役物比率」とは、10時間に発射させた遊技球により獲得する遊技球の数のうち役物が連続して作動する場合における当該役物の作動によるものの割合をいう。

(その3)		
入賞口	個 数	
(注7)	 配 置	
	構造	
	入口の大きさ mm	
	内入賞感知機構	
	部 その他遊技の結	
	構│果に影響を及ぼ│	
	造 すこととなる機	
	能を有する構造	
	入賞による獲得遊技球	
	数	
	材質	
	系る入賞口であつ 個数	
て、当記	亥役物が作動しな □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
	こも遊技球が入賞 配置	
	とができるもの	
ゲート	個 数	
	_ 配 置	
	構造	
	入口の大きさ mm	

(注7) 「入賞口」とは、役物に係る入賞口(役物が作動した場合に開き、 又は拡大する入賞口をいう。以下この別記様式において同じ。)以外 の入賞口をいう。

(その	74)	
第	個	数
	役	個数
-		·····································
種	物	構造
	に	
非		入口の 役物未作動時
電	係	大きさ
	る	mm 役物作動時
動	(2)	
役	入	
15.	賞	部 その個数数の結末 構 に影響を及ぼすこ
物	F	
		造 ととなる機能を有
		する構造
		入賞による獲得遊技球数
		最大入賞数
		<u> </u> 合 計
	第-	- 種非電動役物の作動に欠
	< 3	ことができないその他の構
	造	
第	個	数
_	作重	動契機
—	_	条 件
種	役	個 数
n.		配 置
非	物	構造
電	に	
		入口の 役物未作動時
動	係	大きさ
役	る	mm 役物作動時
1又	(2)	
物	入	
	, are,	部をの他遊技の結果
	賞	横 に影響を及ぼすこ
		造 ととなる機能を有
		する構造
		入賞による獲得遊技球数
		最大入賞数
		<u> </u> 合 計
		材 質
	第二	二種非電動役物の作動に欠 <u></u>
	< 3	ことができないその他の構
	造	
		L.

(その	か5)	
普	個 数	
通	作動契機	
<u>#</u>	_ 条 件	
電	役 個 数	
動	一配 置	
	" 愽	
役	に 入口の 役物未作動時	
物	係 大きさ 	
	内 入賞感知機構	
	入 PI 八夏窓和阪梅	
	賞 構 に影響を及ぼすこ	
	造 ととなる機能を有	
	└││ │ する構造	
	普通電動役物の1回の作	
	動による入口の開放等の	
	_ 回数	
	普通電動役物の1回の作	
	動による入口の開放等の	
	時間及びその合計	
	入賞による獲得遊技球数	
	最大入賞数	
	材質	
	普通電動役物の作動に係る制	
	御又はデータ処理に係る電子	
	回路	
	使用部品	
	普通電動役物の作動に係る制	
	御又はデータ処理に係るプロ	
	グラム	
	│ 入賞球数の計測に係るプロ │ グラム	
	普通電動役物の作動に欠くこ	
	とができないその他の構造	
普	個数	
通		
図	構 造	
柄	使用部品	
表	作動契機	
示	条件	
装	- <u> - - - </u> 普通電動役物が作動すること	
置	となる図柄の組合せ	
<u> </u>	CON ON ENTRANCE	L

(その	06)			
普	普通電動	<u> </u>	ぶが変動	
通	役物が作	= 軽嗤き		
	黝するこ _	U/& V 1-2		
	ととなる 、	当該確	上の値	
柄	凶枘の組 5	事が変	11 • 7 12	
	合せか表 🖥	動する		
表	亦される _t	場合	下の値	
示	<u>確率の値</u> 2 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	M ふごた ま	h-ナマ >	
装	青畑 电動役4 ととなる図材			
	一示される確≥			
置	る契機	T- V/11270	<i>></i> ⊷=30)	
	図柄確定に見	要するほ	計	
	作動保留球数(注8)の記			
	憶可能数の上限			
	普通図柄表示装置の作動に			
	係る制御又ん	はデータ	ク処理に	
	係る電子回路	烙		
	使用部品			
	普通図柄表示	示装置の)作動に	
	係る制御又の	はデータ	ク処理に	
	係るプログラ	ラム		
	普通電動	受物を 作	「動させ	
	ることとタ			
	せを表示で			
	せんに係る			
	表示する			
	決定・表示	示に係る	プログ	
	ラム			
	作動保留理		2憶に係	
	るプログラ	ラム		

(注8) 「普通図柄表示装置」欄の「作動保留球数」とは、遊技球が入賞口((注8)において「図柄に係る入賞口」という。)に入賞し、又はゲート((注8)において「図柄に係るゲート」という。)を通過した時(普通図柄表示装置が作動することとなる場合に限る。)から当該普通図柄表示装置の作動が終了する時までの間又は普通図柄表示装置において普通電動役物が作動することとなる図柄の組合せが表示された時から当該普通電動役物の作動が終了する時までの間に、図柄に係る入賞口に入賞し、又は図柄に係るゲートを通過した遊技球のうち、当該普通図柄表示装置又は当該普通電動役物の作動が終了した後、引き続き当該普通図柄表示装置を作動させることとなる遊技球の数をいう。

(その	カ7)	
特	個数	t e
別	役物	作動契機
771	連続	条件
電	作動	作動終了条件
動	装置	
男()	未作	
役	動時	
物	役	作動契機
1700	物	条件
	連	作動終了条件
	続	設定ご Mが変動しない場合
	作	とのM Missin MIIのは(分10)
	動	の値 Mが変 MHの値(注10)
	装	(注9) 動する 111 の体(治11)
	置	(注 9 / 場合 M L の値(注11)
	作	設定ごとのMが変動する契機
	動	Nの値 (注12)
	時	Rの値 (注13)
		Sの値 (注14)
		設定ごとのM×N×R×Sの値
	条	作動契機
	件	条件
	装	
	置	作動終了条件
	始動口	
		配置
		材質
	大	個 数
	入	配置
	賞	構造
		The County of th
		入口の 役物未作動時
		大きさ
		mm 役物作動時
	L	

- (注9) 「M」とは、別表第4(1)へ(リ)及びト(ト)のMをいう(「役物連続作動 装置作動時」欄において同じ。)。
- (注10) 「MH」とは、別表第 4(1)ト(ト)のMHをいう。
- (注11) 「ML」とは、別表第 4(1)ト(h)のMLをいう。
- (注12) 「N」とは、別表第 4(1)へ(リ)及びト(く)のNをいう。
- (注13) 「R」とは、別表第 4(1)へ(り)のRをいう。
- (注14) 「S」とは、別表第 4(1)へ(り)の Sをいう。

特 大 構 内 入賞感知機構 別 入 造 選 構 造 電 賞 構 (注15) 入口の大き 動 力 さ mm その他遊技の結果に影響を及ぼすこととなる機能を有する構造 を方する構造 期放等の契機	
別 人 造 部 域 構 造 電 賞 構 (注15) 入口の大き さ mm 動 口 造 その他遊技の結果に影響を及ぼすこととなる機能を有する構造 期 が等の契機	
電 賞 構 (注15) 入口の大きさ mm 動 口 造 さ mm その他遊技の結果に影響を及ぼすこととなる機能を有する構造を有する構造 をみずる構造	
動 口 造 mm その他遊技の結果に影響 を及ぼすこととなる機能 を有する構造 開放等の契機	\neg
役 を及ぼすこととなる機能 物 上 財放等の契機	
物 を有する構造 開放等の契機	
開放等の契機	
役物連続 開放等の回数	
作動装置 開放等の時間及びその	
未作動時 合計	
役物連続 開放等の回数	
作動装置 開放等の時間及びその	
作動時 合計	_
大入賞口に入賞する遊技球の数の	
うち特定の領域を通過する遊技球	
の数の割合 - 1 ***	_
	\dashv
	-
	\dashv
一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	
使用部品	\dashv
	\dashv
ータ処理に係るプログラム	
役物連続作動装置の作動の開始及び	\neg
終了に係るプログラム	
入賞球数の計測に係るプログラム	
特別電動役物の作動に欠くことができ	
ないその他の構造	

(注15) 「大入賞口」欄の「特定の領域」とは、条件装置の作動に係る大 入賞口内の特定の領域をいう。

(その	79)	
特	個 数	
別	配 置	
7,713	構 造	
図	使用部品	
柄	作動契機	
	条 件	
表	特別電動役物が作動すること	
一示	となる図柄の組合せ	
-	条件装置が作動することとな	
装	る図柄の組合せ	
置	役物連続作動装置 が 作 動 せ	
-	ず、かつ、特別電動役物が作	
	動することとなる図柄の組合	
	せを表示する確率の値	
	図柄確定に要する時間	
	作動保留球数(注16)の記憶	
	可能数の上限	
	特別図柄表示装置の作動に係	
	る制御又はデータ処理に係る	
	電子回路	
	使用部品	
	特別図柄表示装置の作動に係	
	る制御又はデータ処理に係る	
	プログラム	
	特別電動役物及び条件装置	
	│ │が作動することとなる図柄 │	
	│ │の組合せを表示するか否か │	
	の抽せんに係るプログラム	
	│ │表示する図柄の組合せの決 │	
	定・表示に係るプログラム	
	作動保留球数の記憶に係る	
	プログラム	

(注16) 「特別図柄表示装置」欄の「作動保留球数」とは、遊技球が始動口に入賞した時から当該特別図柄表示装置の作動が終了する時までの間、特別図柄表示装置において特別電動役物が作動することとなる図柄の組合せが表示された時から当該特別電動役物の作動が終了する時までの間又は条件装置が作動することとなる図柄の組合せが表示された時から当該条件装置の作動により作動した役物連続作動装置の作動が終了するときまでの間に、始動口に入賞した遊技球のうち、当該特別図柄表示装置又は特別電動役物の作動が終了した後、引き続き当該特別図柄表示装置を作動させることとなる遊技球の数をいう。

役 個	14cL
1 1	数
作動	的契機
1700 3	人
連役物	か連続作動装置の1回の
作動	助により特別電動役物が
	売して作動する回数とそ
作の台	計
2 役物	か連続作動装置の1回の
動 佐事	めにより特別電動役物が
装車網	売して作動する回数が変
動物	よる場合におけるそれぞ としまして こうしゅう しゅうしゅう
^直 れの	り特別電動役物が連続す
るE	回数及びその確率の値
役物	か連続作動装置の1回の
作動	めによりそれぞれの特別
電動	助役物が作動する順序又
は作	宇動することとなる特別
電動	助役物を決定する方法
作動	助終了条件
設知	宅ごとのPの値 (注17)
役物	か連続作動装置の作動に
係る	る制御又はデータ処理に
係る	3 電子回路
仿	
役物	か連続作動装置の作動に
係る	る制御又はデータ処理に
係る	3プログラム
役物	か連続作動装置の作動に
欠	くことができないその他
の枠	等造

(注17) 「P」とは、別表第 4(1)ト(ト)のPをいう。

(その	011)
遊	名 称
技	個 数
111	設置目的及び機能
0	配 置
用用	構造
/	使用部品
に	動作原理
供	作動契機
	条 件
さ	遊技の結果に影響を及ぼす
h	こととなる図柄の組合せの
	表示その他の動作が行われ
る	ることとなる確率の値
そ	当該装置の作動に係る制御
	又はデータ処理に係る電子
	回路
他	使用部品
	当該装置の作動に係る制御
	又はデータ処理に係るプロ
装	グラム
<u> </u>	遊技の結果に影響を及ぼします。
置	すこととなる図柄の組合
	せの表示その他の動作が
	行われるか否かの抽せん
	区様もプログラム 図柄の決定・表示その他
	囚柄の決定・表示その他
	_ V/#V/FにT水のノロンフム

(その	\bigcirc 12)				
遊打	支機内部の	配線系統			
基	個 数				
#=	設置位置	及び方法			
板	回路構成				
	部品配置				
	使用部品				
	マイク	個 数			
	מלם	用途			
	セッサ	型式名			
		製造者名			
		特記事項			
	R 個	数			
	l o 用	途			
		憶容量			
	M <u></u> 使	用領域			
		憶内容			
		プロ構成			
		グラ ソースプロ			
		ム グラム			
		使用データ			
	I I ⊢—	検査合計			
	 	式名			
	l l ⊢ —	造者名			
	特	記事項			
	RWM	個 数			
		用途			
		記憶容量			
		使用領域			
		初期化処理			
		型式名			
		製造者名			
		特記事項			
	主基構	造			
	板ケ − ース 材	質			

(その13)			
基	基板の型式を特定するための		
板	番号、記号その他の符号		
	製造者の氏名又は名称		
入力	力信号	信号の種類	
		端子の位置	
出力信号		信号の種類	
		端子の位置	
遊技機の使用		名 称	
に接続を必要		 用 途	
とする装置		接続条件	
備		-	
考			

- 備考 1 所定の欄に記載し得ないときは、別紙に記載の上、これを添付する こと。
 - 2 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。